



Einpressvorrichtungen, C-Bügel kompakt als Auf Tischversion hydraulischer Antrieb, max. Einpresskraft 40 bis 100 kN mit integriertem Aggregat und Druckumschaltung



Vorteile

- Hohe Kräfte/Steife Gestelle
- Keine aufwendige Projektierung
- Kurze Lieferzeiten
- Standardisierte Bohrbilder für kundenseitige Werkstück- und Werkzeugaufnahmen
- Austauschbarkeit der einzelnen Elemente durch standardisierte Bohrbilder
- Ergonomisch gestaltete Bedienung
- Geringer Platzbedarf
- Reduzierung des Montageaufwands
- Prozesssicherheit
- Verkauf auch von Einzelkomponenten

Einsatz

Diese Einpressvorrichtungen werden bevorzugt bei Montageprozessen zur Herstellung von Längspressverbindungen, Nietverbindungen sowie zum Ausdrücken oder Prüfen von Bauteilen eingesetzt.

Einsatzschwerpunkte

Antriebstechnik, Getriebe
 Kupplungen, Gelenkwellen
 Kompressoren, Pumpen, Hydraulik
 Industriearmaturen
 Maschinenbau
 Komponenten für Bau- und Landmaschinen
 Elektrotechnik

Betätigung

Die Einpressvorrichtung ist aus Sicherheitsgründen mit einer 2-Handbedienung ausgestattet. Diese ist geteilt ausgeführt, um eine Werkstückzuführung von vorne zu ermöglichen.

Alternativ ist auch eine Absicherung über Lichtgitter oder Schutzumhausung möglich. Hier erfolgt die Funktionsauslösung durch einen Taster.

Beschreibung

Die Einpressvorrichtung ist eine kompakte Funktionseinheit und zeichnet sich durch einen geringen Platzbedarf, einfache Installation und Inbetriebnahme aus.

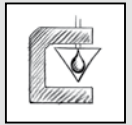
Die Elektrosteuerung, hinter dem C-Bügel angeordnet und das Hydraulikaggregat, im C-Bügel integriert, steuern den hydraulischen Einpresszylinder auf dem C-Bügel.

Auf der Grundplatte können beliebige Werkstückaufnahmen wie beispielsweise Schiebescchlitten befestigt werden.

Die Kolbenstange des Einpresszylinders ist mit einer Schnellwechseleinrichtung ausgestattet, an der die Einpresswerkzeuge befestigt werden können. Optional kann diese auch durch andere Werkzeugaufnahmen ersetzt werden. Der C-Bügel steht auf einem Montagetisch, welcher im Standard mit Holzplatte versehen und alternativ auch als Stahlischplatte verfügbar ist.

modupress

Einpressvorrichtung



Bestell-Nr. 6420-4XX-XXX

Technische Daten

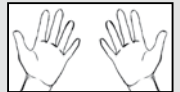
Max. Einpresskraft: 40, 63, 100 kN
 Hub: 100, 200, 300, 400 mm
 Antrieb: hydraulisch
 Gestell-Bauform: C-Bügel

Steuerungsvariante

- Druckumschaltung

Betätigungen

- 2-Handbedienung



modupress Schnittstellen

- Grundplatte:
140x140 – 4xM10, 2xØ 18H7
- Werkzeugaufnahme:
Im Lochkreis Ø 84 mm
4 Senkungen M6

Zubehör

- Werkzeugaufnahmen
siehe Blatt P 9.200

Steuerungsvarianten

Die C-Bügel-Einpressvorrichtung ist mit einer Druckumschaltung ausgestattet.

Ein- und Ausgabefunktionen

Der Druck zur Einstellung der Maximalkraft kann über das Druckbegrenzungsventil eingestellt und zur Kontrolle über das Manometer abgelesen werden.

Funktionsbeschreibung

Normalbetrieb (Einpressbetrieb)

Durch gleichzeitiges Betätigen der beiden Pilztaster der 2-Handbedienung fährt der Einpresszylinder aus der Grundstellung heraus. Sobald die eingestellte Maximalkraft erreicht wurde, fährt der Zylinder in die Grundstellung zurück.

Wird in einer Zwischenposition die 2-Handbedienung gelöst, bleibt der Einpresszylinder in dieser Position stehen.

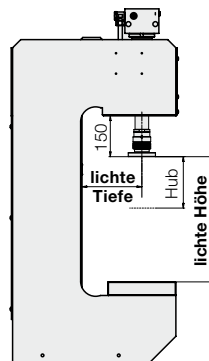
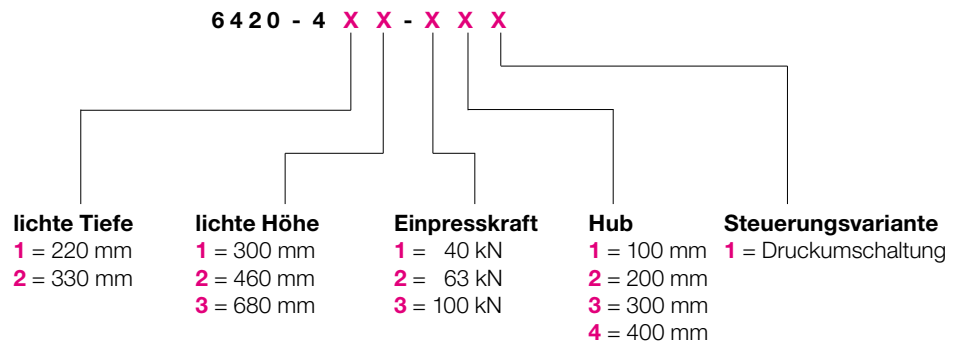
Bei erneuter Betätigung fährt der Einpresszylinder im Eilgang bis zur Grundstellung ein. Erst nach Erreichen der Grundstellung kann der Einpresszylinder wieder ausgefahren werden.

Einrichtbetrieb

Durch einen Wahlschalter in der E-Steuerung kann man den Einpresszylinder manuell gesteuert aus- und einfahren.

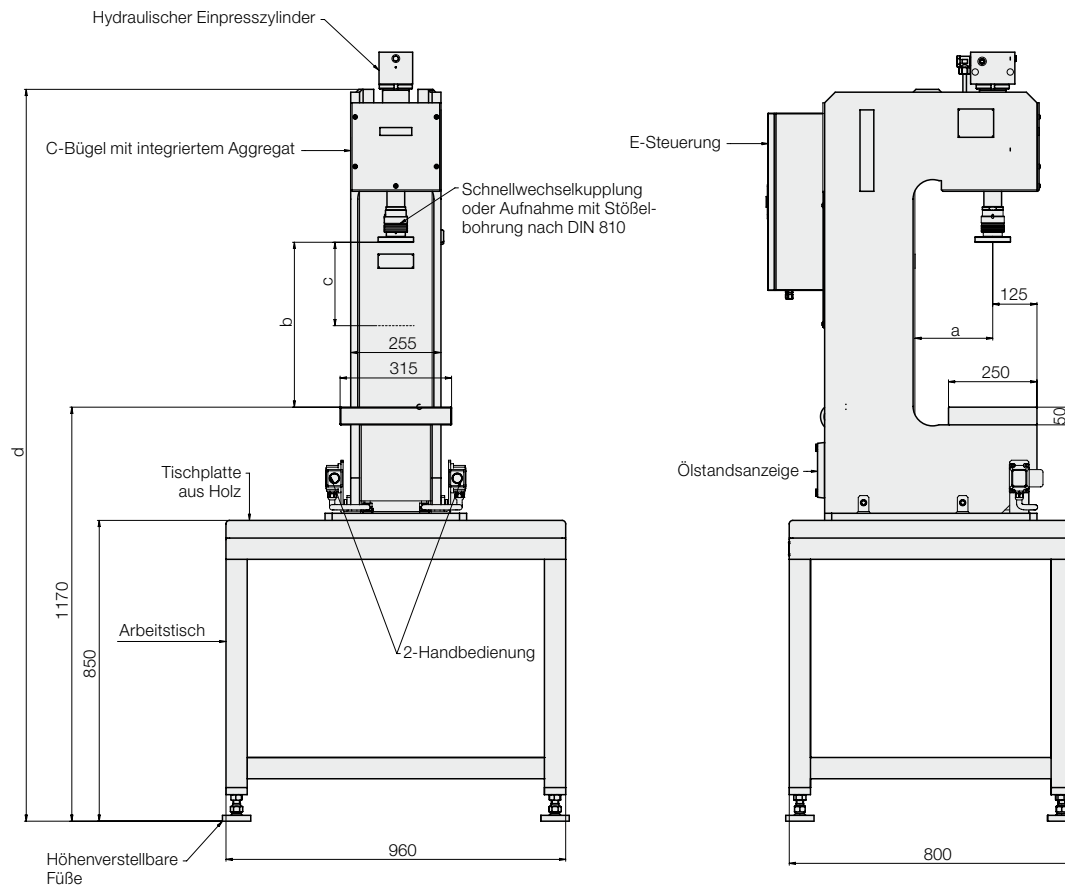
Eine Funktionsauslösung ist in allen Betriebszuständen nur durch gleichzeitiges Betätigen beider Pilztaster der 2-Handbedienung möglich

Bestell-Nummernschlüssel C-Bügel kompakt



Bestellbeispiel

6420-411-111 = C-Bügel,
 lichte Tiefe 220 mm,
 lichte Höhe 300 mm,
 40 kN,
 Hub 100 mm,
 Druckumschaltung



Technische Daten

Einpresskraft	[kN]	40 / 63 / 100
a = lichte Tiefe	[mm]	220 / 330
b = lichte Höhe	[mm]	300 / 460 / 680
c = Zylinderhub	[mm]	100 / 200 / 300 / 400
d = Gesamthöhe	[mm]	1.450 + b + Hub
Geschwindigkeit ausfahren	[mm/s]	ca. 25
Geschwindigkeit einfahren	[mm/s]	ca. 40

Grundplatte

