



Gesteuerte Drehdurchführungen

Nennweite 5 max. Betriebsdruck 500 bar



1 Beschreibung des Produktes

Beschreibung

Gesteuerte Drehdurchführungen werden verwendet, wenn auf Rundschalteneinrichtungen mehrere Vorrichtungen mit Drucköl versorgt werden müssen. Voraussetzung ist, dass das Spannen und Entspannen immer an derselben Stelle erfolgt und die Vorrichtungen gleichmäßig auf der Drehplatte verteilt sind. Das Spannen und Entspannen erfolgt durch 1 bzw. bei doppelt wirkenden Zylindern durch 2 Stück 3/2-Wegeventile, welche außerhalb der Dreheinrichtung angeordnet sind. Da in der entspannten Stellung ständig etwas Lecköl in den Rücklauf austritt, wird bis zu einem Betriebsdruck von 200 bar die Verwendung eines Speichers empfohlen, über 200 bar ist der Speicher notwendig.

2 Gültigkeit der Dokumentation

Diese Dokumentation gilt für die Produkte:

Gesteuerte Drehdurchführung des Katalogblatts F9290. Dies sind die Typen bzw. Bestellnummern:

Be- und Entladen in einer Station:

- 9295 001, 002 Anzahl Stationen 5
- 9296 001, 002 Anzahl Stationen 6
- 9297 001, 002 Anzahl Stationen 7
- 9298 001, 002 Anzahl Stationen 8
- 9299 001, 002 Anzahl Stationen 9
- 9290 001, 002 Anzahl Stationen 10

001 einfach wirkende Zylinder

002 doppelt wirkende Zylinder

Be- und Entladen in zwei Stationen gemeinsam angesteuert:

- 9396 011, 012 Anzahl Stationen 6
- 9298 011, 012 Anzahl Stationen 8
- 9290 011, 012 Anzahl Stationen 10

011 einfach wirkende Zylinder

012 doppelt wirkende Zylinder

Be- und Entladen in zwei Stationen separat angesteuert:

- 9296 101, 102 Anzahl Stationen 6
- 9298 101, 102 Anzahl Stationen 8
- 9290 101, 102 Anzahl Stationen 10

101 einfach wirkende Zylinder

102 doppelt wirkende Zylinder

Inhaltsverzeichnis

1	Beschreibung des Produktes	1
2	Gültigkeit der Dokumentation	1
3	Zielgruppe	2
4	Sicherheitshinweise	2
5	Zu Ihrer Sicherheit	2
6	Verwendung	3
7	Montage	3
8	Inbetriebnahme	5
9	Wartung	5
10	Störungsbeseitigung	6
11	Technische Daten	6
12	Zubehör	6
13	Lagerung	7
14	Entsorgung	7
15	Erklärung zur Herstellung	7

3 Zielgruppe

- Fachkräfte, Monteure und Einrichter von Maschinen und Anlagen, mit Fachwissen in der Hydraulik.

Qualifikation des Personals

Fachwissen bedeutet, das Personal muss:

- in der Lage sein, technische Spezifikationen wie Schaltpläne und produktspezifische Zeichnungsunterlagen zu lesen und vollständig zu verstehen,
- Fachwissen (Elektro-, Hydraulik-, Pneumatikfachwissen etc.) über Funktion und Aufbau der entsprechenden Komponenten haben.

Als **Fachkraft** gilt, wer aufgrund seiner fachlichen Ausbildung und Erfahrungen ausreichende Kenntnisse hat, sowie mit den einschlägigen Bestimmungen soweit vertraut ist, dass er:

- die ihm übertragenen Arbeiten beurteilen kann,
- mögliche Gefahren erkennen kann,
- die notwendigen Maßnahmen zur Beseitigung von Gefahren ergreifen kann,
- anerkannte Normen, Regeln und Richtlinien der Technik kennt,
- die erforderlichen Reparatur- und Montagekenntnisse hat.

4 Sicherheitshinweise

GEFAHR

Lebensgefahr / Schwere gesundheitliche Schäden

Kennzeichnet eine unmittelbar drohende Gefahr.

Wenn sie nicht gemieden wird, sind Tod oder schwerste Verletzungen die Folge.

WARNUNG

Personenschäden

Kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation.

Wenn sie nicht gemieden wird, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.

VORSICHT

Leichte Verletzungen / Sachschaden

Kennzeichnet eine möglicherweise gefährliche Situation.

Wenn sie nicht gemieden wird, können leichte Verletzungen oder Sachschäden die Folge sein.

Umweltgefährlich



Das Symbol kennzeichnet wichtige Informationen für den sachgerechten Umgang mit umweltgefährlichen Stoffen.

Das Nichtbeachten dieser Hinweise kann schwere Umweltschäden zur Folge haben.



Gebotszeichen!

Das Symbol kennzeichnet wichtige Informationen der nötigen Schutzausrüstung usw.

HINWEIS

Das Symbol kennzeichnet Anwendertipps oder besonders nützliche Informationen. Dies ist kein Signalwort für eine gefährliche oder schädliche Situation.

5 Zu Ihrer Sicherheit

5.1 Grundlegende Informationen

Die Betriebsanleitung dient zur Information und Vermeidung von Gefahren beim Einbau der Produkte in die Maschine sowie Informationen und Hinweise für Transport, Lagerung und Instandhaltung.

Nur bei strikter Beachtung dieser Betriebsanleitung können Unfälle und Sachschäden vermieden sowie ein störungsfreier Betrieb der Produkte gewährleistet werden.

Weiterhin bewirkt die Beachtung der Betriebsanleitung:

- eine Vermeidung von Verletzungen,
- verminderte Ausfallzeiten und Reparaturkosten,
- erhöhte Lebensdauer der Produkte.

5.2 Sicherheitshinweise

Das Produkt wurde gemäß den allgemein anerkannten Regeln der Technik hergestellt.

Halten Sie die Sicherheitshinweise und die Handlungsbeschreibungen in dieser Betriebsanleitung ein, um Personen- oder Sachschäden zu vermeiden.

- Lesen Sie diese Betriebsanleitung gründlich und vollständig, bevor Sie mit dem Produkt arbeiten.
- Bewahren Sie die Betriebsanleitung so auf, dass sie jederzeit für alle Benutzer zugänglich ist.
- Beachten Sie die gültigen Sicherheitsvorschriften, Vorschriften zur Unfallverhütung und zum Umweltschutz, des Landes, in dem das Produkt eingesetzt wird.
- Verwenden Sie das Römheld- Produkt nur in technisch einwandfreiem Zustand.
- Beachten Sie alle Hinweise auf dem Produkt.
- Verwenden Sie nur vom Hersteller zugelassene Zubehör- und Ersatzteile, um Personengefährdungen wegen nicht geeigneter Ersatzteile auszuschließen.
- Halten Sie die bestimmungsgemäße Verwendung ein.
- Sie dürfen das Produkt erst dann in Betrieb nehmen, wenn festgestellt wurde, dass die unvollständige Maschine, bzw. Maschine, in die das Produkt eingebaut werden soll, den länderspezifischen Bestimmungen, Sicherheitsvorschriften und Normen entspricht.
- Führen sie eine Risikoanalyse für die unvollständige Maschine, bzw. Maschine durch.
Aufgrund der Wechselwirkungen des Produktes auf die Maschine / Vorrichtung und das Umfeld können sich Risiken ergeben, die nur durch den Anwender bestimmt und minimiert werden können, z.B.:
 - Erzeugte Kräfte,
 - Erzeugte Bewegungen,
 - Einfluss von hydraulischer und elektrischer Steuerung,
 - usw.

6 Verwendung

6.1 Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Drehdurchführungen werden im industriellen Gebrauch verwendet, um hydraulischen und oder pneumatischen Druck für ein oder mehrere Vorrichtungen an dreh- und schwenkbaren Einrichtungen zu übertragen.

Die Anordnung erfolgt im Drehpunkt der Einrichtung (z.B. Rundschtaltischen).

Weiterhin gehören zur bestimmungsgemäßen Verwendung:

- Der Einsatz innerhalb der in den technischen Daten genannten Leistungsgrenzen (siehe Katalogblatt).
- Die Verwendung in der Art und Weise wie in der Betriebsanleitung beschrieben.
- Die Einhaltung der Wartungs-Intervalle.
- Ein entsprechend den Tätigkeiten qualifiziertes oder unterwiesenes Personal.
- Der Einbau von Ersatzteilen nur mit den gleichen Spezifikationen wie das Originalteil.

6.2 Bestimmungswidrige Verwendung

⚠️ WARNUNG

Verletzung, Sachschäden oder Funktionsstörungen!

- Keine Modifikationen am Produkt vornehmen!

Der Einsatz der Produkte ist unzulässig:

- Für den häuslichen Gebrauch.
- Auf Paletten oder Werkzeuttischen in Ur- und Umformmaschinen.
- Wenn es durch Schwingungen oder andere physikalische / chemische Effekte zu Beschädigungen des Produkts oder der Dichtungen kommen könnte.
- In Maschinen, Paletten oder Werkzeuttischen, die zur Änderung der Stoffeigenschaft dienen (Magnetisieren, Bestrahlen, Photochemische Verfahren usw.).
- In Bereichen, in denen gesonderte Richtlinien gelten, insbesondere bei Einrichtungen und Maschinen:
 - Für die Verwendung auf Jahrmärkten und in Vergnügungsparks.
 - In der Lebensmittelverarbeitung oder in Bereichen mit speziellen Hygienebestimmungen.
 - Für militärische Zwecke.
 - Im Bergwerk.
 - In explosiver und aggressiver Umgebung (z.B. ATEX).
 - In der Medizintechnik.
 - In der Luft- und Raumfahrt.
 - Zur Personenbeförderung.
- Bei abweichenden Betriebs- und Umweltbedingungen z.B.:
 - Bei größeren Betriebsdrücken als im Katalogblatt bzw. der Einbauzeichnung vorgegeben.
 - Bei nicht den Vorgaben entsprechenden Druckflüssigkeiten.

Sonderlösungen sind auf Anfrage möglich!

7 Montage

⚠️ WARNUNG

Verletzung durch Hochdruckinjektion (Herausspritzen von Hydrauliköl unter hohem Druck)!

- Unsachgemäßer Anschluss kann zum Austreten von Öl unter hohem Druck, an den Anschlüssen führen.
- Montage bzw. Demontage des Elements nur im drucklosen Zustand des Hydrauliksystems durchführen.
- Anschluss der Hydraulikleitung nach DIN 3852/ISO 1179.
- Nicht benutzte Anschlüsse fachgerecht verschließen.
- Alle Befestigungsbohrungen benutzen.

Verletzung durch Hochdruckinjektion (Herausspritzen von Hydrauliköl unter hohem Druck)!

Verschleiß, Beschädigung der Dichtungen, Alterung und eine falsche Montage des Dichtungssatzes durch den Betreiber können zum Austreten von Öl unter hohem Druck führen.

- Vor dem Gebrauch eine Sichtkontrolle durchführen.

Vergiftung durch Kontakt mit Hydrauliköl!

Verschleiß, Beschädigung der Dichtungen, Alterung und eine falsche Montage des Dichtungssatzes durch den Betreiber können zum Austreten von Öl führen.

Unsachgemäßer Anschluss kann zum Austreten von Öl an den Anschlüssen führen.

- Beim Umgang mit Hydrauliköl das Sicherheitsdatenblatt beachten.
- Schutzausrüstung tragen.

7.1 Aufbau

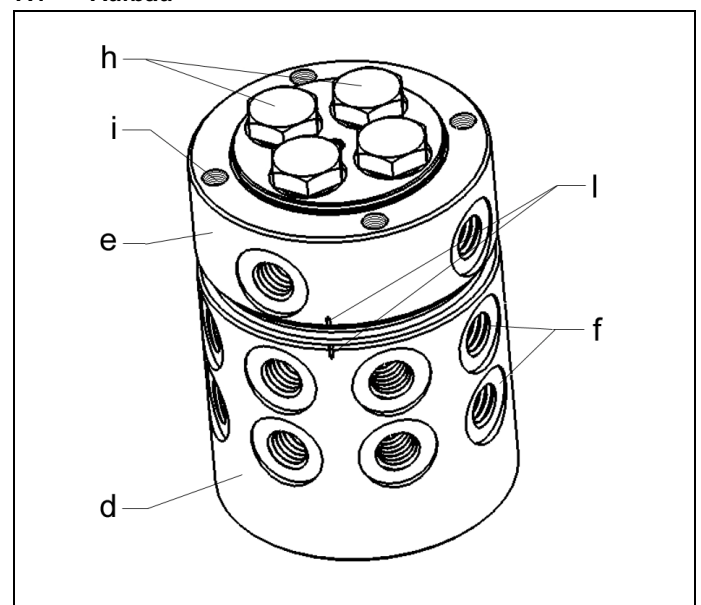


Abb. 1: Komponenten und Zubehörteile

d Gehäuse der Drehdurchführung	h Anschlüsse wahlweise axial oder radial
e Drehkolben	i Gewindelöcher zur Befestigung
f Hydraulikanschlüsse radial	l Markierungen (Kerben) an Gehäuse und Kolben

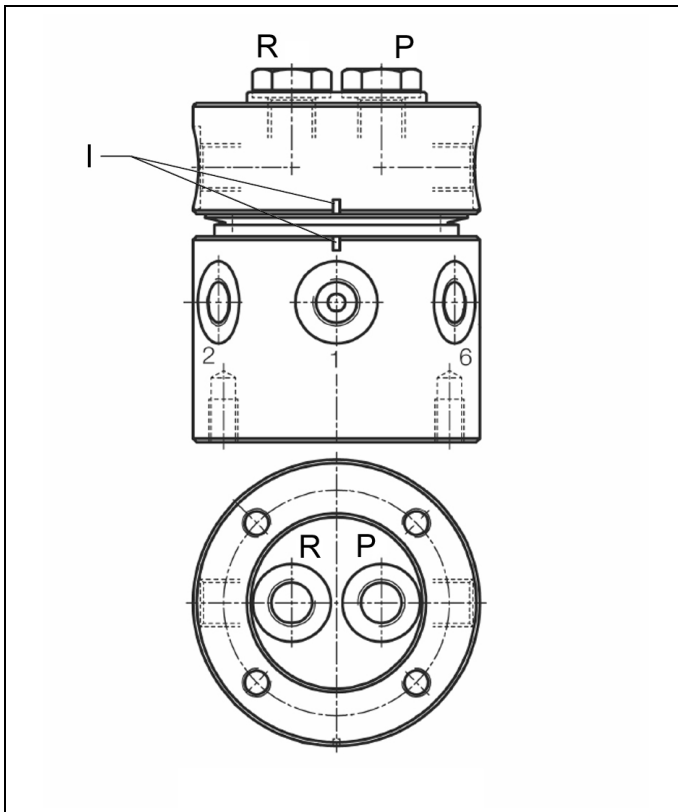


Abb. 2: Beispiel Drehdurchführung für 6 Stationen

R Anschluss für Rücklauf	I Markierungen (Kerben) an Gehäuse und Kolben
P Anschluss für Dauerspanndruck	

Beispiel für gesteuerte Drehdurchführung mit einfach wirkenden Zylindern

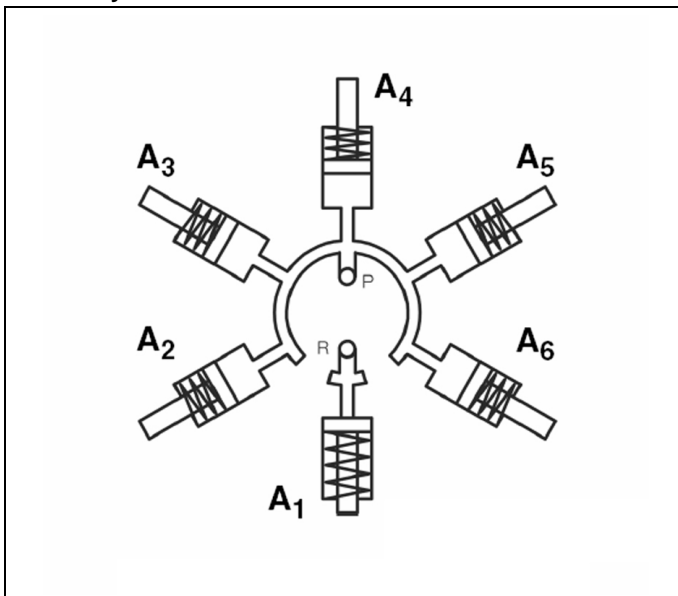


Abb. 3: Beispiel für gesteuerte Drehdurchführung mit einfach wirkenden Zylindern

A1 Anschluss für Be- und Endladestation	B1 bis Bn (je nach Ausführung) Verbraucheranschluss Entpannen
A1 bis An Verbraucheranschluss Spannen	

7.2 Einbau- und Anschlussmöglichkeiten

⚠ VORSICHT

Sachschaden!

- Alle Adern müssen mit Öl beaufschlagt werden, da es sonst zu erhöhtem Verschleiß kommen kann.
- Nicht genutzte Anschlüsse müssen mit Verschraubungen dicht verschlossen werden, um das Eindringen von Schmutz zu vermeiden.

i HINWEIS

- Drehdurchführung nur an den dafür vorgesehenen Bohrungen befestigen.
- Eine Mitnehmerleiste muss montiert werden. Dabei ist darauf zu achten, dass keine Verspannung in die Drehdurchführung eingeleitet wird (siehe Abbildung Einbaubeispiele).

Die Befestigung erfolgt entweder am Gehäuse oder am Flansch des Drehkolbens. Dabei ist gleichgültig welches Teil sich dreht oder stillsteht.

Wichtig ist, dass ein Teil Bewegungsfreiheit hat, so dass kein Zwangszustand entsteht.

Die Aufschraub- oder Flanschfläche muss plan und rechtwinklig zur Drehachse sein.

Die Übertragung des Drehmomentes erfolgt über einen Mitnehmer, der bei den unvermeidlichen Fluchtungsfehlern genügend Bewegungsspielraum lässt. Wenn die Drehrichtung wechselt, sollte das Spiel aber nicht größer als notwendig sein.

Einbaubeispiel für mehrdrige Drehdurchführungen:

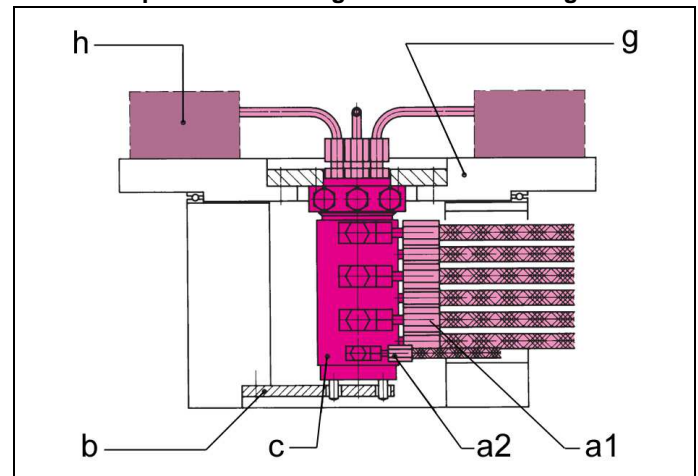


Abb. 4: Einbau- und Anschlussmöglichkeiten

a1 Winkelverschraubung, Hydraulikanschluss	c Drehdurchführung
a2 Winkelverschraubung, Lecköklanschluss	g Drehtisch
b Mitnehmer	h Vorrichtung

Verzugsarme Momentenaufnahme:

Einbaubeispiel für eine verzugsarme Momentenaufnahme am Drehkolben. Hydrauliköl bzw. Pneumatik über Schläuche zuführen.

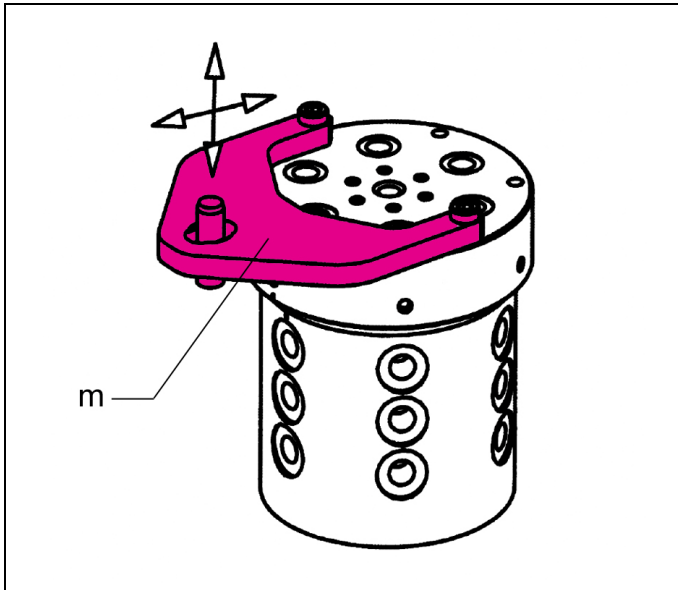


Abb. 5: Einbau- und Anschlussmöglichkeiten

m	Momentenaufnahme mit Schrauben (Zubehör kundenseitig)
---	---

HINWEIS

- Alle Abbildungen sind Prinzipabbildungen.

7.3 Anschluss der Hydraulik

Der fest angeflanschte Teil der Drehdurchführung wird mit Rohrleitungen angeschlossen.

Der andere Teil muss mit Hochdruckschläuchen verbunden werden. Dafür gibt es zwei Gründe:

- 1 Trotz des vorhandenen Mitnehmers käme es durch die Verrohrung zu Zwangszuständen, d.h., die Rohre würden Torsions- und Biegespannungen erzeugen. Die Sicherheit der Rohrverbindung wäre nicht gewährleistet.
- 2 Durch Rohrleitungen würden Querkräfte in die Lagerung des Drehkolbens eingeleitet, was die Lebensdauer reduzieren kann.

Aus Sicherheitsgründen sollte ein gabelförmiger Mitnehmer verwendet werden (siehe Abb. Einbau und Anschlussmöglichkeiten), der das Gehäuse an der Schlüssel­fläche festhält. Der Anschluss von Hochdruckschläuchen ist auf jeden Fall vorzuziehen, um die Verschraubungen zu entlasten.

8 Inbetriebnahme

- Festen Sitz prüfen (Anzugsmomente der Befestigungsschrauben kontrollieren).
- Festen Sitz der Hydraulikanschlüsse prüfen (Anzugsmomente der Hydraulikanschlüsse kontrollieren).
- Hydraulik entlüften.

HINWEIS

Wichtig

- Vor der ersten Inbetriebnahme erhöhtes Drehmoment - "Losbrechmoment" beachten!
- Das Losbrechmoment kann doppelt so hoch als das angegebene Drehmoment (Technische Daten) sein.

HINWEIS

- Bei gesteuerten Drehdurchführungen müssen bei der Inbetriebnahme die Markierungen (Kerben) an Gehäuse und Kolben übereinstimmen, dann ist A1 oder A1 / B1 Be- und Entladestation.

8.1 Betrieb

HINWEIS

Sicherer Betrieb

- Drehdurchführung nur drehen, wenn alle Adern mit Öl beaufschlagt sind, nicht trocken betreiben.
- Filter für eine dauerhafte Funktion einsetzen.
- Späne oder Verunreinigungen im Hydraulikmedium führen zu höherem Verschleiß oder Schäden an Führungen, Lauf­flächen und Dichtungen.
- Hydrauliköl gemäß Römheld Katalogblatt A0100 verwenden.
- Angaben zur Filterung und Reinheitsklasse der Druckflüssigkeit beachten.

9 Wartung

⚠️ WARNUNG

Verbrennung durch heiße Oberfläche!

- Im Betrieb können Oberflächentemperaturen am Produkt über 70 °C auftreten.
- Alle Wartungs- und Instandsetzungsarbeiten nur im abgekühlten Zustand bzw. mit Schutzhandschuhen durchführen.

9.1 Wartungsplan

Wartungsarbeit	Intervall	Durchführung
Reinigung	Nach Bedarf	Bediener
Regelmäßige Kontrollen	Täglich	Bediener
Reparatur / Dichtungssatz wechseln	1.000.000 Zyklen oder 2 Jahre	Fachpersonal

9.2 Reinigung

⚠️ VORSICHT

Beschädigung der bewegten Bauteile

Beschädigungen der bewegten Bauteile (Stangen, Plunger, Bolzen etc.) sowie Abstreifer und Dichtung vermeiden.

Aggressive Reinigungsmittel

Das Produkt darf nicht mit:

- korrosiven oder ätzenden Bestandteilen oder
- organischen Lösemitteln wie halogenierte oder aromatische Kohlenwasserstoffe und Ketone (Nitroverdünnung, Aceton etc.), gereinigt werden, da dies die Dichtungen zerstören kann.

Das Produkt muss in regelmäßigen Abständen von Schmutz, Spänen und anhaftenden Flüssigkeiten gereinigt werden.

Bei starker Verschmutzung muss die Reinigung in kürzeren Abständen durchgeführt werden.

9.3 Regelmäßige Kontrollen

1. Hydraulikanschlüsse auf Dichtheit kontrollieren (Sichtkontrolle).
2. Bauteile auf Beschädigungen kontrollieren.
3. Leckagekontrolle am Gehäuse - Drehkolben.
5. Einhaltung der Wartungs-Intervalle prüfen.

9.4 Dichtungssatz auswechseln

Das Auswechseln des Dichtungssatzes erfolgt bei äußeren Leckagen. Bei hoher Verfügbarkeit sollten die Dichtungen spätestens nach 1.000.000 Zyklen oder 2 Jahren gewechselt werden.

Der Dichtungssatz ist als Ersatzteilsatz verfügbar. Eine Anleitung zum Auswechseln des Dichtungssatzes ist auf Anfrage verfügbar.

HINWEIS

Dichtungssätze

- Keine Dichtungssätze einbauen, die über längere Zeit Licht ausgesetzt waren.
- Lagerungsbedingungen beachten (Siehe Kapitel „Technische Daten“).
- Nur Originaldichtungen verwenden.

Montagehinweis für Dichtungen

- Allgemeine Montagehinweise für Dichtungen, S0001 beachten.

10 Störungsbeseitigung

Störung	Ursache	Beseitigung
Drehkolben dreht nicht, oder schwergängig	Drehdurchführung verspannt eingebaut	Einbausituation korrigieren
	kein Hydrauliköl beaufschlagt	alle Adern mit Öldruck beaufschlagen
Ölverlust / Druckverlust	Rücklaufleitung verdreht	Rücklaufleitung reinigen
	Verschleiß	Einsenden zur Reparatur
	Drehdurchführung verspannt eingebaut	Einbausituation prüfen
Leckölverlust über zulässiger Leckölmenge	Dichtung verschlissen	Zur Reparatur einsenden
Schaltfunktion verkehrt	Anschlusszuordnung falsch	Anschlusszuordnung überprüfen
Druckverlust im System	Dichtung verschlissen	Zur Reparatur einsenden
	Drehdurchführung verspannt eingebaut	Einbausituation korrigieren

11 Technische Daten

Typ	Maximaler Betriebsdruck [bar]	zul. Drehzahl bei P max. *) [min ⁻¹]	Max. Volumenstrom [l / min]	Masse [kg]
9208 176	10 bis 500	10	8	0,18
9208 069				0,12
9281 136	100 bis 500	50	12	2,40
9281 135				2,75
9284 036	100 bis 500	25	12	4,60
9284 135				5,50
9286 135	10 bis 500	25	12	7,20

*) Max. zulässige Drehzahl n und Anlauf-Drehmoment M als Funktion des Betriebsdruckes p siehe Katalogblatt.

Vorschlag, Anzugsmomente für Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8; 10.9, 12.9

HINWEIS

- Die angegebenen Werte sind als Richtwerte zu sehen und sind je nach Einsatzfall vom Anwender auszulegen! Siehe Anmerkung!

Gewinde	Anzugsdrehmomente (MA)		
	[Nm]		
	8.8	10.9	12.9
M6	10	15	18
M8	25	36	45
M10	49	72	84
M12	85	125	145
M14	135	200	235
M16	210	310	365
M20	425	610	710
M24	730	1050	1220
M30	1.450	2100	2450

Anmerkung: Gültig für Werkstücke und Schafschrauben aus Stahl mit metrischem Gewinde und Kopfaufmaßmaßen wie DIN 912, 931, 933, 934 / ISO 4762, 4014, 4017, 4032

In den Tabellenwerten für Anzugsdrehmomente (MA) sind berücksichtigt:

Auslegung Stahl/Stahl, Reibungswert $\mu_{ges} = 0,14$ - nicht geölt, Ausnutzung der Mindeststreckgrenze = 90%.

HINWEIS

Weitere Angaben

- Weitere technische Daten befinden sich im Katalogblatt.

12 Zubehör

HINWEIS

Zubehör

- Siehe Katalogblatt.

13 Lagerung

VORSICHT

Lagerung von Bauteilen!

- Das Produkt darf nicht direkter Sonneneinstrahlung ausgesetzt werden, da das UV-Licht die Dichtungen zerstören kann.
- Eine Lagerung außerhalb der Lagerungsbedingungen ist unzulässig.
- Bei unsachgemäßer Lagerung kann es zu Versprödungen von Dichtungen und zur Verharzung des Korrosionsschutzöls bzw. zur Korrosion am Element kommen.

ROEMHELD- Produkte werden standardmäßig mit Mineralöl geprüft. Außen sind die Produkte mit einem Korrosionsschutzmittel behandelt.

Der nach der Prüfung zurückbleibende Ölfilm sorgt für einen sechsmonatigen Innenkorrosionsschutz bei einer Lagerung in trockenen und gleichmäßig temperierten Räumen.

Für längere Lagerungszeiten muss das Produkt mit einem nicht verharzenden Korrosionsschutzmittel gefüllt und die Außenflächen behandelt werden.

14 Entsorgung



Umweltgefährlich

Wegen möglicher Umweltverschmutzungen, müssen die einzelnen Komponenten nur von einem zugelassenen Fachunternehmen entsorgt werden.

Die einzelnen Materialien müssen entsprechend den gültigen Richtlinien und Vorschriften sowie den Umweltbedingungen entsorgt werden.

Besondere Aufmerksamkeit gilt der Entsorgung von Bauteilen mit Restanteilen von Druckflüssigkeiten. Die Hinweise für die Entsorgung im Sicherheitsdatenblatt müssen beachtet werden.

Bei der Entsorgung von elektrischen und elektronischen Bauteilen (z.B. Wegmesssysteme, Näherungsschalter, etc.) müssen die landesspezifischen gesetzlichen Regelungen und Vorschriften eingehalten werden.

15 Erklärung zur Herstellung

Hersteller

Römheld GmbH Friedrichshütte
Römheldstraße 1-5
35321 Laubach, Germany
Tel.: +49 (0) 64 05 / 89-0
Fax.: +49 (0) 64 05 / 89-211
E-Mail: info@roemheld.de
www.roemheld.de

Erklärung zur Herstellung der Produkte

Gesteuerte Drehdurchführung des Katalogblatts F9290. Dies sind die Typen bzw. Bestellnummern:

Be- und Entladen in einer Station:

- 9295 001, 002 Anzahl Stationen 5
 - 9296 001, 002 Anzahl Stationen 6
 - 9297 001, 002 Anzahl Stationen 7
 - 9298 001, 002 Anzahl Stationen 8
 - 9299 001, 002 Anzahl Stationen 9
 - 9290 001, 002 Anzahl Stationen 10
- 001 einfach wirkende Zylinder
002 doppelt wirkende Zylinder

Be- und Entladen in zwei Stationen gemeinsam angesteuert:

- 9396 011, 012 Anzahl Stationen 6
 - 9298 011, 012 Anzahl Stationen 8
 - 9290 011, 012 Anzahl Stationen 10
- 011 einfach wirkende Zylinder
012 doppelt wirkende Zylinder

Be- und Entladen in zwei Stationen separat angesteuert:

- 9296 101, 102 Anzahl Stationen 6
 - 9298 101, 102 Anzahl Stationen 8
 - 9290 101, 102 Anzahl Stationen 10
- 101 einfach wirkende Zylinder
102 doppelt wirkende Zylinder

Sie sind nach der Richtlinie **2006/42/EG** (EG-MSRL) in der jeweils gültigen Fassung und den mitgeltenden technischen Regelwerken konstruiert und hergestellt.

Gemäß EG-MSRL und EN 982 sind diese Produkte Komponenten, die nicht verwendungsfertig und ausschließlich zum Einbau in eine Maschine, Vorrichtung oder Anlage bestimmt sind.

Die Produkte sind nach der Druckgeräterichtlinie nicht als Druckbehälter sondern als Hydraulikstelleinrichtung einzuordnen, da der Druck nicht der wesentliche Faktor für die Konstruktion ist, sondern Festigkeit, Formstabilität und Stabilität gegenüber statischen und dynamischen Betriebsbeanspruchungen.

Die Produkte dürfen erst dann in Betrieb genommen werden, wenn festgestellt wurde, dass die unvollständige Maschine / Maschine, in die das Produkt eingebaut werden soll, den Bestimmungen der Richtlinie Maschinen (2006/42/EG) entspricht.

Der Hersteller verpflichtet sich, die speziellen Unterlagen der Produkte einzelstaatlichen Stellen auf Verlangen zu übermitteln.

Die technischen Unterlagen nach Anhang VII Teil B wurden zu den Produkten erstellt.

Technischer Dokumentations- Beauftragter:

Dipl.-Ing. (FH) Jürgen Niesner, Tel.: +49(0)6405 89-0

Römheld GmbH
Friedrichshütte

Laubach, den 04.02.2014